

**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	XALAPA VER. 13 DE DICIEMBRE DEL 2024.	<b>Núm. De asistentes</b>	340 PERSONAS
<b>Tema:</b>	FORO ESTATAL DE RESULTADOS CONSULTA INDIGENA Y AFROMEXICANA .		
<b>descripción de la actividad</b>	se dio a conocer el resultado de la consulta pública que se realizó por parte del Ople Veracruz la cual fue a favor de los pueblos y comunidades originarias del estado de Veracruz para implementar acciones afirmativas en favor de personas y jóvenes con discapacidad y mujeres, aplicables para los procesos electorales locales ordinarios que ya se aproximan, los presentes externaron sus opiniones acerca del proceso y agradecemos a la Doctora Rosita Martínez Facundo por el apoyo durante dicho proceso.		

Evidencia fotográfica



**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**

Directora de Pueblos Indígenas del Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.

H AYUNTAMIENTO NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	SAN BENITO 03 DE ENERO DEL 2023	Núm. De asistentes	29 PERSONAS
Tema:	CINE EN TU COMUNIDAD.		
descripción de la actividad	Acudimos a esta comunidad en coordinación con SIPINNA municipal para llevar función de cine donde acudieron familias completas a presenciar la película "El Grinch" les obsequiamos botanas y refrescos, pasaron un rato muy agradable y agradecieron		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*(Handwritten signature)*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	BUENOS AIRES. 10 DE ENERO DEL 2023	Núm. De asistentes	23 PERSONAS
Tema:	CINE EN TU COMUNIDAD		
descripción de la actividad	Visitamos esta bonita comunidad en coordinación con SIPINNA municipal llevamos esta actividad que consiste en una función de cine para las familias que habitan este lugar, les invitamos dulces botanas y refrescos los más divertidos eran las niñas y niños los asistentes agradecieron y se retiraron muy contentos.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	COM: EL LLANO. 17 DE ENERO DEL 2023.	Núm. De asistentes	30 PERSONAS.
Tema:	CINE EN TU COMUNIDAD.		
descripción de la actividad	Acudimos a esta bonita comunidad en coordinación con SIPINNA municipal para llevar a cabo esta actividad con el propósito de reunir a las familias y que pasen un rato muy agradable en sana convivencia, se les invito botanas y refrescos y una dotación de dulces; los menores agradecieron y estuvieron muy divertidos.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



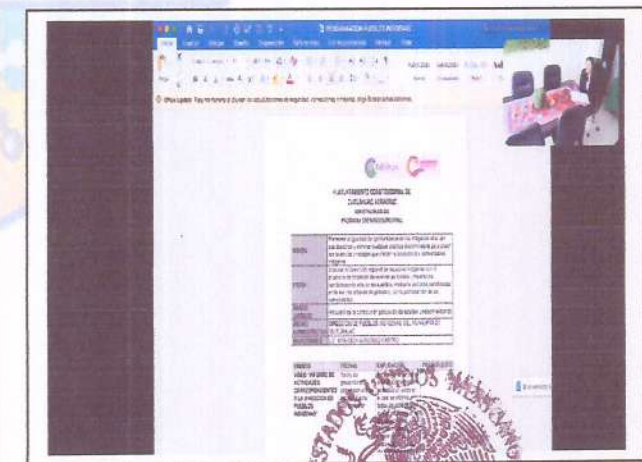
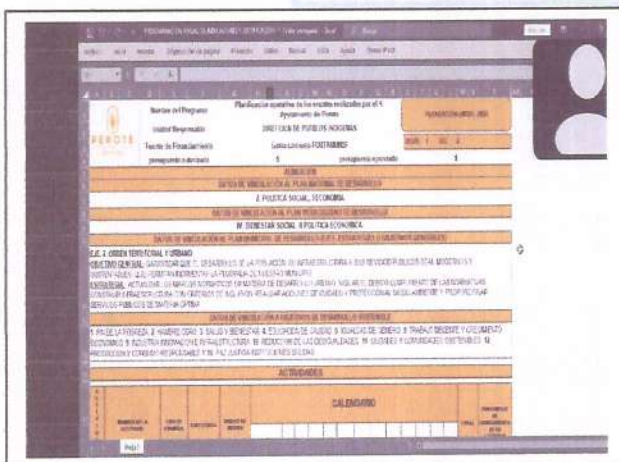
H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER. H.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	XALAPA VER. 22 DE ENERO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	20 PERSONAS
<b>Tema:</b>	CAPACITACION DE CONSEJO CONSULTIVO PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LOS PUEBLOS INDIGENAS Y AFROMEXICANOS.		
<b>descripción de la actividad</b>	La Doctora Rosita Martínez Facundo realizo esta capacitación con el propósito de apoyarnos en la revisión de nuestro programa anual de actividades; los compañeros aclararon dudas y nos apoyamos para nutrir nuestras programaciones, se tomaron en cuenta las fechas importantes para cada uno de los municipios se mostraron varios trabajos de diferentes municipios y fue muy útil y beneficiosa esta reunión virtual.		

**Evidencia fotográfica**



*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



**H AYUNTAMIENTO NARANJOS-AMATLÁN VER**  
**PERIODO 2022-2025**  
**PUEBLOS INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	COM: AMATLAN 24 DE ENERO DEL 2024.	Núm. De asistentes	112 PERSONAS.
Tema:	PLATICA CUIDEMOS EL MEDIO AMBIENTE.		
descripción de la actividad	En coordinación con la dirección de ecología y medio ambiente asistimos a la primaria Enrique C. Rebsamen para impartir la plática "cuidemos el medio ambiente" los estudiantes participaron activamente, expusieron sus dudas y participaron activamente.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	XALAPA VER. 26 DE ENERO DEL 2024.	<b>Núm. De asistentes</b>	378 PERSONAS.
<b>Tema:</b>	COMPARECENCIA INFORME DE LABORES 2023 IVAI EN CONGRESO DEL ESTADO.		
<b>descripción de la actividad</b>	Asistí a este evento en el cual el IVAI a cargo del Lic. David Augusto Jiménez rojas dio a conocer su informe de trabajo el cual fue excelente y recibió la felicitación de todos los presentes, la contadora Rosita Martínez Facundo estuvo presente ya que también se mencionó el microsítio pueblos originarios y afromexicanos.		

Evidencia fotográfica



*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	NARANJOS AMATLAN VER. 02 DE FEBRERO DEL 2024	Núm. De asistentes	386 PERSONAS
Tema:	FERIA DEL TAMAL TURISMO 2024.		
descripción de la actividad	La dirección de turismo organizo esta bonita feria en la cual participaron varios emprendedores y público en general que degustaron de tamales de diferentes variedades y sabores exquisitos, así como un programa artístico y demostración de este platillo que es muy típico de esta región, de esta manera se festeja en nuestro municipio la candelaria, degustando unos ricos tamales con la familia,		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*(Handwritten signature)*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



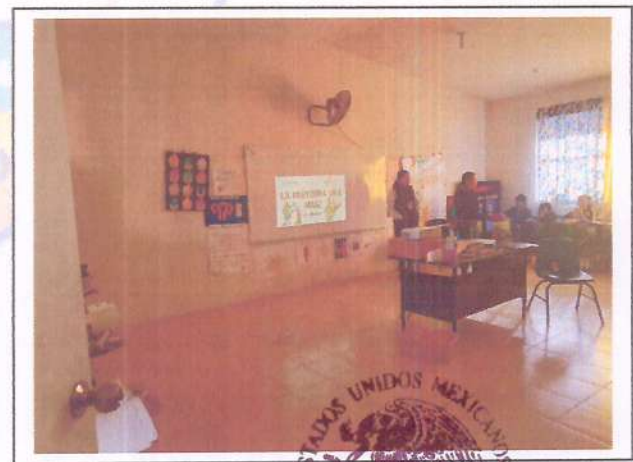
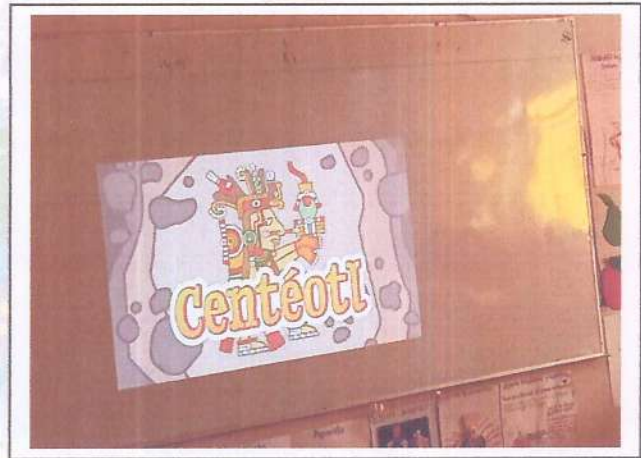
H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	NARANJOS AMATLAN VER. 06 DE FEBRERO DEL 2024	Núm. De asistentes	87 PERSONAS
Tema:	LA HISTORIA DEL MAIZ EN MEXICO.		
descripción de la actividad	Visitamos la primaria Carlos A. Carrillo donde impartí el tema la historia del maíz esto con respecto a un proyecto que este grupo estaba llevando a cabo en sus asignaturas correspondientes la actividad fue muy dinámica y los estudiantes participaron activamente.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDIGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	COM: NUEVA ESPERANZA 07 DE FEBRERO DEL 2024	Núm. De asistentes	36 PERSONAS
Tema:	SALUD EN TU COMUNIDAD		
descripción de la actividad	Visitamos esta comunidad en coordinación del centro de salud urbano, brindando consultas y medicamentos gratuitos a todas las personas así como platicas de prevención a las instituciones educativas de este lugar.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*(Handwritten signature)*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



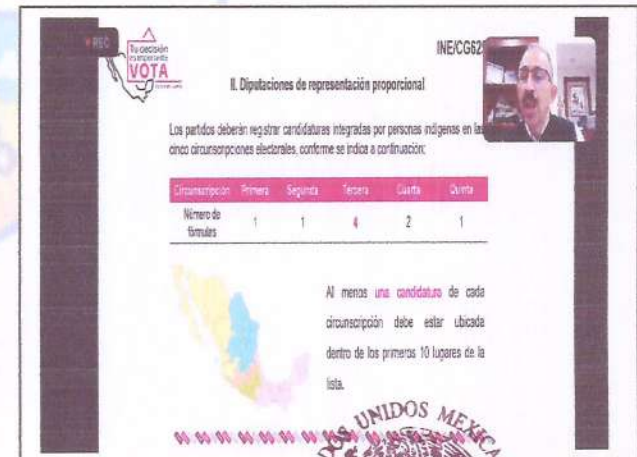
H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	NARANJOS AMATLAN VER. 09 DE FEBRERO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	105 PERSONAS
<b>Tema:</b>	CAPACITACION VIRTUAL POR PARTE DEL INE Y CONSEJO CONSULTIVO DE PUEBLOS INDIGENAS Y AFROMEXICANAS DEL ESTADO DE VERACRUZ.		
<b>descripción de la actividad</b>	Participamos en esta bonita capacitación en la cual nos explicaron los diferentes procesos electorales donde podemos participar como pueblos y comunidades indígenas, como diputaciones, senadurías, así como candidaturas independientes. La información estuvo adecuada y se nos dio la oportunidad de realizar preguntas y aclarar dudas.		

**Evidencia fotográfica**



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*(Handwritten signature)*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.





**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	COM: EL LLANO 11 DE FEBRERO DEL 2024.	<b>Núm. De asistentes</b>	396 PERSONAS
<b>Tema:</b>	FIESTA PATRONAL DEL LLANO		
<b>descripción de la actividad</b>	Participamos en esta festividad en en la cual participaron comunidades vecinas de esta bonita comunidad se realizaron rezos, caminata y convivio la danza del rebozo nos deleitó con sus bonitos sones. Los organizadores agradecieron al alcalde Mtro. José Luis Banda cruz por el apoyo recibido para su fiesta patronal		

Evidencia fotográfica



**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	COM: GALEANA 14 DE FEBRERO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	22 PERSONAS.
<b>Tema:</b>	FESTEJANDO EL DIA DE SAN VALENTIN "AMOR Y AMISTAD"		
<b>descripción de la actividad</b>	Nos reunimos en la biblioteca pública de este lugar para realizar un significativo festejo el cual consistió en exponer trabajos elaborados por niños y niñas para sus amigos y papas, cada uno paso al frente a exponer lo plasmado y entrego su detalle, con muestras de afecto, la encargada de la biblioteca agradeció por esta actividad y se realizó un pequeño convivio.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN



**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	GALEANA 19 DE FEBRERO DEL 2024	Núm. De asistentes	27 PERSONAS
Tema:	LENGUA MATERNA TENEK HUASTECO.		
descripción de la actividad	acudimos al jardín de niños Estefanía Castañeda con taller de pintura y cuento tenek en coordinación con SIPINNA, casa de cultura, sistema DIF y biblioteca de este mismo lugar, los pequeños estuvieron muy participativos y las madres de familia agradecieron por esta actividad que resalta la importancia de la lengua materna.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**

Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	NARANJOS AMATLÁN VER 21 DE FEBRERO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	78 PERSONAS
<b>Tema:</b>	LENGUA MATERNA CLAUSURA DE TALLER "MIS PRIMERAS PALABRAS TENEK"		
<b>descripción de la actividad</b>	Nos reunimos en la primaria Alfonso Arroyo Flores para concluir este bonito taller que se impartió a los estudiantes de primaria baja con una excelente participación las niñas y niños expresaron su sentir acerca de este taller y mencionaron algunas oraciones en este bonito dialecto.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

  
**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.

  
H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	SOLEDAD CHIQUITA 22 DE FEBRERO 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	36 PERSONAS
<b>Tema:</b>	SALUD EN TU COMUNIDAD.		
<b>descripción de la actividad</b>	En coordinación con el centro de salud urbano visitamos esta comunidad ofreciendo consultas y medicamentos gratuitos así como pruebas rápidas de VIH Y SIFILIS con el propósito que todas las personas de este lugar ejerzan su derecho a la salud, se atendieron 28 personas entre mujeres hombres, niños y niñas.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.

H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	COLONIA TAMAULIPAS. 29 DE FEBRERO DEL 2024	Núm. De asistentes	28 PERSONAS
Tema:	CONFERENCIA "APORTES CULTURALES DE MI COMUNIDAD"		
descripción de la actividad	Realizamos esta bonita actividad en apoyo a esta institución que solicito este bonito tema con el propósito que los estudiantes valoren las costumbres y tradiciones, del municipio conocimos un poco más de los pueblos indígenas, así como de los afrodescendientes y los migrantes sus aportaciones culturales dieron paso a la interculturalidad. Se abordó el derecho a la identidad a los valores y al respeto, los estudiantes participaron activamente y comentaron que les gustó mucho la actividad.		

Evidencia fotográfica.



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.

H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	COM: EL ESCOBAL 05 DE MARZO DEL 2024	Núm. De asistentes	21 PERSONAS
Tema:	PLATICA "CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE"		
descripción de la actividad	En coordinación con la dirección de ecología visitamos la primaria Mariano Matamoros para impartir esta platica con el propósito de fomentar la cultura de cuidado del medio ambiente, y conciencia para el cuidado del agua este vital liquido que cada día hay menos y debemos realizar reforestación de manera urgente, los estudiantes estuvieron muy participativos y se comprometieron a ser guardianes del medio ambiente.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	NARANJOS AMATLAN VER. 06 DE MARZO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	159 PERSONAS
<b>Tema:</b>	CONFERENCIA PREVENCIÓN DE ADICCIONES		
<b>descripción de la actividad</b>	En coordinación con SIPINNA municipal gestionamos con SECOSAMA esta conferencia con el propósito de que los jóvenes adquieran esta información que es muy valiosa como prevención y eviten caer en adicciones que son tan perjudiciales para su desarrollo en todos los aspectos de su vida.		

**Evidencia fotográfica**



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	NARANJOS AMATLÁN 08 DE MARZO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	339 PERSONAS
<b>Tema:</b>	DIA INTERNACIONAL DE LA MUJER		
<b>descripción de la actividad</b>	Se realizó una caminata pacífica en compañía de instituciones educativas del municipio con el propósito de hacer valer nuestros derechos políticos sociales y económicos y expresamos por un mundo libre de discriminación y violencia contra las mujeres y niñas, al finalizar esta significativa marcha la presidenta honorífica del sistema DIF municipal dio un mensaje lleno de esperanza para todas las asistentes.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
**NARANJOS-AMATLÁN VER**  
PERIODO 2022-2025,  
**PUEBLOS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	NARANJOS AMATLAN VER. 17 DE MARZO DEL 2024	Núm. De asistentes	1700 PERSONAS
Tema:	EXPO FERIA FIESTAS DE MARZO 2024		
descripción de la actividad	Se llevó a cabo esta feria tan tradicional en el lienzo charro Andrés Hernández donde se dieron cita autoridades y público en general para inaugurar con cabalgata y posteriormente charrería, carreras de caballos y juegos mecánicos y comercio de la región cabe destacar que esta feria siempre se realiza en este mes de marzo y es muy esperada por toda la población que acuden a divertirse con su familia.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.

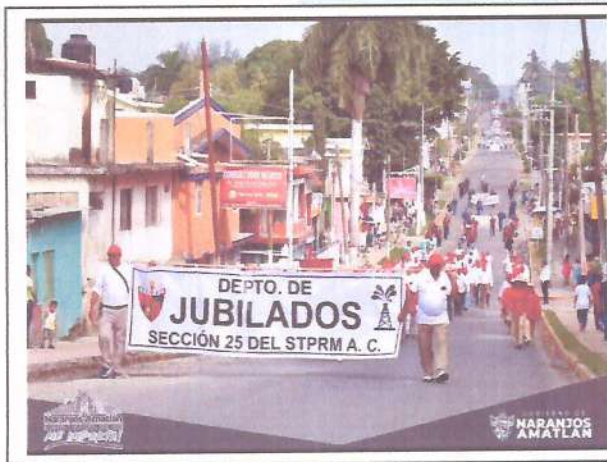
H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	NARANJOS AMATLÁN VER. 18 DE MARZO DEL 2024.	<b>Núm. De asistentes</b>	1700 PERSONAS
<b>Tema:</b>	DESFILE PARA CONMEMORAR EL 86 ANIVERSARIO DE LA EXPROPIACION PETROLERA.		
<b>descripción de la actividad</b>	Se realizó este desfile tan tradicional x el cual conto con la participación de todas las áreas de petroleros mexicanos de este municipio activos y jubilados desfilaron, así como también instituciones educativas y trabajadores del H. Ayuntamiento que encabeza el alcalde Mtro. José Luis banda cruz el recorrido inicio desde las instalaciones de bomberos de petróleos y concluyo en el palacio municipal, donde público en general se reunió para apoyar a los contingentes con porras y aplausos.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.





**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	COM: EMPALIZADA 20 DE MARZO DEL 2024.	Núm. De asistentes	19 PERSONAS
Tema:	SALUD EN TU COMUNIDAD		
descripción de la actividad	Visitamos esta bonita comunidad para ofrecer consultas y medicamentos gratis en coordinación con centro de salud urbano, la comunidad expreso su sentir y agradeció a la dirección de pueblos indígenas por realizar este tipo de actividades que favorecen a comunidades que están más alejadas del municipio.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	NARANJOS AMATLÁN VER. 20 DE MARZO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	360 PERSONAS
<b>Tema:</b>	CARNAVALITO DE PRIMAVERA SISTEMA DIF.		
<b>descripción de la actividad</b>	Se realizó la tercera edición de carnavalito de primavera con la participación de 8 jardines de las colonias de este municipio, los cuales prepararon a sus estudiantes con coreografías espectaculares que presentaron durante el recorrido, se contó con la participación de padres de familia y público en general.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*  
**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS  
H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS INDÍGENAS**




**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	COM: GALEANA 21 DE MARZO 2024.	<b>Núm. De asistentes</b>	33 PERSONAS
<b>Tema:</b>	DESFILE DE PRIMAVERA Y CELEBRAR EL DIA MUNDIAL DEL AGUA.		
<b>descripción de la actividad</b>	Se realizó un desfile para festejar la llegada de la primavera con el jardín de niños Estefanía Castañeda, se realizó también una semblanza del valor del medio ambiente de valorar el vital líquido que tanto bien aporta a la humanidad y a la naturaleza los presentes estuvieron de acuerdo en ser guardianes del medio ambiente para preservarlo y difundir su valor.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

  
**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
**NARANJOS-AMATLÁN VER.**  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDÍGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

<b>Lugar y fecha:</b>	COM: BUENOS AIRES 29 DE MARZO DEL 2024	<b>Núm. De asistentes</b>	98 PERSONAS
<b>Tema:</b>	VIACRUSIS DE SEMANA SANTA		
<b>descripción de la actividad</b>	Como cada año se realizó este viacrucis conmemorativo esto dentro de las actividades de semana santa para nuestras comunidades es muy importante preservar estas actividades que año con año se realizan con mucho respeto y devoción al concluir se realiza un convivio con comida típica como torrijas, conservas, 7 platillos de diferentes vegetales como pichocos, nopales, jacubes, palmito, pescado entre otros.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS  
INDIGENAS**



**Reporte general y registro fotográfico de actividades de la Dirección de Pueblos Indígenas**

Lugar y fecha:	NARANJOS AMATLÁN VER. 31 DE MARZO 2024	Núm. De asistentes	900 PERSONAS.
Tema:	"PAPAKI" CARNAVAL 2024		
descripción de la actividad	Como su nombre lo dice celebración, baile, música y fiesta se realizó el primer recorrido previo al carnaval, las comparsas desfilaron mostrando toda la algarabía de la máxima fiesta de este lugar, la ciudadanía se dio cita desde muy temprano para apoyar a las comparsas y disfrutar las coreografías y ritmos muy propios de esta región, este tradicional recorrido se realiza cada año con éxito total.		

Evidencia fotográfica



DOCUMENTO OFICIAL • H. AYUNTAMIENTO DE NARANJOS-AMATLÁN

*Adriana Flores Cruz*

**MTRA. ADRIANA FLORES CRUZ.**  
Directora de Pueblos Indígenas del  
Ayuntamiento de Naranjos Amatlán, Ver.



H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN VER.  
PERIODO 2022-2025  
**PUEBLOS**